

**PAEPU**

**MEMORIA CONSTRUCTIVA  
PARTICULAR  
ESCUELAS N°129-N°186  
HIPODROMO MAROÑAS**

**Localidad: MONTEVIDEO**

**ING. VIRGINIA TRAVERSO PAGOLA**

**MARZO 2020**

## **ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO Y METÁLICAS**

### **GENERALIDADES**

Las obras motivo de las presentes especificaciones, constituyen la readecuación edilicia del edificio sito en la calle José María Guerra 3888 y Av. General Flores de la ciudad de Montevideo.

Esta Memoria Constructiva Particular complementa la información expresada en planos y detalles que se adjuntan

### **A - ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO Y PREMOLDEADOS**

#### **A.1 - PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES**

La Estructura del hormigón armado será realizada de acuerdo a las reglas del buen arte. El Contratista será responsable de verificar que el diseño, cálculo y proyecto de la Estructura de hormigón armado estén conformes con la reglamentación vigente y de la correcta ejecución de la misma, en cuanto a seguridad, resistencia, deformabilidad, durabilidad y adecuación a los Proyectos de Arquitectura e instalaciones

#### **Art 1º - ESPECIFICACIONES GENERALES**

Estas especificaciones técnicas establecen requisitos generales mínimos que deberá cumplir la Estructura de hormigón armado, indicada en los planos y documentos complementarios.

##### **1.1 Responsabilidades**

El Contratista será responsable total de la seguridad de las construcciones, elementos accesorios, equipos, maquinaria, linderos, vía pública y otros, afectados a y/o por la obra o tareas relacionadas con ésta.

Será responsable de la prevención de accidentes del personal de la obra, de los representantes del Comitente, de la Dirección de Obra, y de eventuales a terceros.

##### **1.2 Códigos, Reglamentos y Normas**

Las presentes especificaciones técnicas se considerarán en conjunto con la documentación contractual de la obra.

Se tomarán como **Normas Básicas** las siguientes:

- **UNIT 1050: 2001- Proyecto y ejecución de estructuras de hormigón en masa o armado.**
- **UNIT 50:84 - Norma de Viento.**
- **UNIT “Totalidad de Normas “**
- **M.T.O.P. “Memoria constructiva general de Edificios Públicos”(2006)**

Serán válidos y formarán parte en casos de consultas o indefiniciones de las normas básicas, los siguientes documentos en su versión más reciente:

- Reglamento CIRSOC 201-2005 y Anexos “Reglamento Argentino de estructuras de hormigón”.

- Reglamento CIRSOC 201-2005 y Anexos: “Acción del viento sobre las construcciones” y la Recomendación CIRSOC 102 - 1 “Acción Dinámica del Viento sobre las Construcciones”, Julio 1982
- Normas IRAM e IRAM - IAS que se hacen referencia en el Reglamento CIRSOC 201 y Anexos
- NORMA DIN 1045
- NORMA EAPAÑOLA EHE 08.

#### **1.4 Compatibilidad con la Arquitectura, las Instalaciones u otros Rubros**

El contratista verificará la compatibilidad, y resolverá las posibles interferencias entre la geometría de la Estructura, la Arquitectura, las Instalaciones, las necesidades funcionales y constructivas. La Documentación correspondiente se someterá a aprobación de la Dirección de Obra.

#### **1.5 Calidad de los Materiales**

Los materiales utilizados en la elaboración del hormigón deberán ser de primerísima calidad, deberán responder a las exigencias del Norma UNIT:2001, antes de ser utilizados deberán ser sometidos a la aprobación de la Dirección de Obra.

#### **1.6 Ensayos y Control de Calidad**

La Dirección de obra solicitará la verificación de las características de los materiales componentes del hormigón y también de otros materiales a emplear en la obra cuando lo considere necesario y sin previo aviso, ver UNIT 1050:2001 artículos 59, 60, 61. La realización de los ensayos deberá ser efectuada por un laboratorio de reconocida capacidad técnica, aprobado por la Dirección, y estará a cargo del Contratista.

La verificación de las propiedades tanto de los materiales componentes como del hormigón elaborado en las distintas etapas de ejecución de la obra se realizará de acuerdo a lo establecido en los artículos 61,62,63,64,65,66,67,. En particular se considerarán:

- Ensayos Estudios Previos a la Ejecución de las Estructuras: artículo 69
- Control de la calidad y Uniformidad durante el proceso Constructivo: artículo 69
- Otras características que deben verificarse para evaluar la calidad del Hormigón: artículos 59 y 60.
- Verificación de la Resistencia del Hormigón de la Estructura y Evaluación de los Resultados de los Ensayos: artículo 63

#### **1.7 Recepción de la Estructura**

Las condiciones de aceptación de las estructuras terminadas están contempladas en la UNIT 1050:2001 artículo 69.

### **Art 2º - MATERIALES**

#### **2.1. Alcance**

El Contratista deberá presentar muestras y/o ensayos de cada uno de los materiales a utilizar en la ejecución de la obra para su aprobación por la Dirección, la que en definitiva autorizará su uso.

Los materiales a utilizar en la elaboración del hormigón reunirán las condiciones mínimas establecidas en estas especificaciones técnicas y en la Norma UNIT 1050:2001. Los materiales deberán ser nuevos, sin uso. Específicamente se deberá considerar que los materiales cumplan con las siguientes directivas:

- Cemento Portland: artículo 5.1 de la UNIT 1050:2001.
- Agregados : artículo 7 de UNIT 1050:2001.
- Aditivos : artículo 8 de UNIT 1050:2001.
- Agua : artículo 6 de UNIT 1050:2001.

La provisión y almacenamiento de los materiales se ajustará de acuerdo con el artículo 7.4 de la UNIT 1050:2001.

## **2.2 Agua**

El agua que se utilice en la elaboración del hormigón deberá cumplir con los criterios de calidad, almacenamiento y verificación que se indican en el artículo 6 UNIT 1050:2001.

## **2.3 Cementos**

Los cementos que se utilicen en la elaboración del hormigón deberán cumplir con los criterios de calidad, almacenamiento y verificación que se indican en el artículo 5.1 UNIT 1050:2001.

## **2.4 Agregados**

Las arenas (finas, medianas y gruesas) y los agregados gruesos: grava (canto rodado), grava partida o roca partida; que se utilicen en la elaboración del hormigón deberán cumplir con los criterios de calidad, almacenamiento y verificación indicados en el artículo 7 UNIT 1050:2001.

## **2.5 Aditivos**

Los aditivos que se utilicen en la elaboración del hormigón deberán ser de primerísima calidad, provenientes de fábricas acreditadas, y que no hayan sufrido alteraciones.

Todos los ensayos de evaluación de los Aditivos serán por cuenta del Contratista, y deberán cumplir con los requisitos del artículo 8.

Se prohíbe el uso de aditivos acelerantes de fragüe y/o endurecimiento. Los plazos de fragüe y/o endurecimiento, se podrán acortar enriquecimiento de la mezcla adicionando cemento, de forma de alcanzar la resistencia requerida en un plazo menor.

El uso de cualquier aditivo deberá contar con la aprobación previa de la Dirección de Obra, siendo el Contratista responsable por el uso indebido o incorrecto del mismo.

La Dirección de Obra podrá, para los elementos estructurales que indique, exigir la utilización de algún aditivo en particular.

## 2.6 Acero

El acero, que se utilice para las armaduras: barras y mallas, deberá cumplir con los criterios de calidad, almacenamiento y verificación que se indican en el artículo 9 UNIT 1050:2001.

Este deberá cumplir con las siguientes normas:

- UNIT 34:95 “Barras de acero redondas lisas, laminadas en caliente para hormigón armado”.
- UNIT 843:95 “Barras de acero con resaltes y nervios laminadas en caliente para hormigón armado”.
- UNIT 968:95 “Barras de acero conformadas, con resaltes o con nervios, laminados en caliente y torsionadas en frío, para hormigón armado”.
- UNIT 845:95 “Mallas de acero para hormigón armado”.
- Para el caso de los elementos premoldeados la armadura a utilizar será la siguiente:
- Acero para pretensado

Características:

$$F_u = 18600 \text{ kg/cm}^2, F_y = 16600 \text{ kg/cm}^2, E_y = 2.1 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$$

$$\text{Tensión de pretensado} = 13500 \text{ kg/cm}^2$$

## 2.7 Otros Materiales

Los materiales que se utilicen en la construcción y/o terminación de las estructuras y no se encuentren contemplados en los artículos anteriores de esta especificación deberán satisfacer criterios de calidad, control y verificación similares a los expuestos para aquellos.

## Art. 3º - EJECUCION

El Contratista tendrá la responsabilidad de producir hormigón de las características y propiedades especificadas en los planos y demás documentación de la obra. Todo lo relacionado con los materiales componentes del hormigón; la dosificación de los mismos; los métodos de elaboración, transporte, manipuleo, colocación, compactación, y curado del hormigón; la composición y calidad, las características mecánicas, y la durabilidad del hormigón; así como la verificación de las propiedades del hormigón antes, durante y después de finalizada la ejecución de las estructuras se ajustará a lo establecido en los Capítulos 10, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, y 67 de la UNIT 1050 :2001 sin excluir otros artículos del mismo que tengan relevancia al respecto.

Las distintas clases de hormigón que se utilizan en los elementos estructurales, de presentación, o de relleno se indican en los planos y demás documentación de la obra. Cualquier discrepancia, confusión, u omisión de la información deberá consultarse, resolverse y ser aprobada por la Dirección de Obra.

### 3.1 Producción y Transporte del Hormigón

La medición de los materiales componentes del hormigón, y el mezclado y transporte del mismo queda sujeto a las normativas descriptas en los artículo 15, de la UNIT 1050:2001

En particular, se tendrán en cuenta los siguientes puntos:

- Información sobre la composición del Hormigón: artículo 14.
- Producción y transporte del Hormigón Preparado en Obra: artículo 15.3.

- Producción y Transporte del Hormigón en Condiciones Climáticas Extremas: artículo 15.3

### **3.2 Encofrados**

Todos los encofrados que se realicen o instalen en obra deberán cumplir con los requerimientos establecidos en la UNIT 1050:2001 artículo 11. En particular se destacan los siguientes artículos:

- Encofrados, Elementos Sostén y Apuntalamientos: artículo 11.
- Tolerancias Dimensionales y de Posición de las Estructuras y Armaduras: artículo 12 y 13.
- Remoción de encofrados, cimbras, apuntalamientos y otros elementos de sostén: artículo 21.

El Contratista efectuará el proyecto, cálculo y construcción de los apuntalamientos, cimbras, andamios y encofrados, teniendo en cuenta las cargas que correspondan, y proveyéndolos de la estabilidad, resistencia, geometría, seguridad y rigidez necesarias, para garantizar la adecuada materialización de los elementos estructurales de acuerdo a la documentación, y dentro de las tolerancias autorizadas expresamente por la Dirección de Obra.

La Documentación correspondiente deberá ser aprobada por la Dirección de Obra.

El Contratista podrá presentar a la Dirección de Obra, técnicas especiales de encofrado, la misma se reserva el derecho de aceptar o rechazar el sistema propuesto si a su juicio no satisficieran condiciones de seguridad y/o calidad suficientes.

Tanto para las vigas, como para las losas, no se podrán usar puntales de madera, deberán usarse puntales metálicos telescópicos regulables.

### **3.3 Armaduras**

El tipo de acero para armaduras que se utilice en las estructuras de hormigón será el que se indica en los planos, planillas o documentación de obra correspondiente y tendrá las características que se indican en el artículo 9 de la UNIT 1050:2001. El control de calidad de los aceros se ajustará al artículo 68 de la UNIT 1050:2001. No se permitirá el uso de aceros distintos a los que se indican en la documentación de obra salvo con la debida y expresa aprobación del Director de Obra.

La colocación y recubrimiento de la armadura así como toda medida para proteger a la misma debe encuadrarse con las directivas del capítulo 13. En particular regirán los siguientes artículos:

- Colocación de la armadura: artículo 13
- Recubrimiento de la armadura: artículo 13.3.
- Otras medidas de protección: artículo 24.3.

### **3.4 Manipuleo y transporte, colocación, compactación y curado del hormigón**

El Contratista llevará un registro, en el que se detallarán para operación de hormigonado los siguientes datos: la fecha, hora de comienzo y finalización, volúmenes, elementos estructurales y cantidad e identificación de probetas.

Toda acción de hormigonado de elementos estructurales, deberá contar con la aprobación previa y expresa de la Dirección de Obra. De no respetarse esto, la Dirección de Obra podrá ordenar a cargo del Contratista, su demolición o sustitución.

El manipuleo y transporte del hormigón así como su colocación, compactación, protección y curado queda sujeto a las normativas de los artículos 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 61, 62, 69.

Se consideran en particular los siguientes temas:

- Manipuleo y transporte del hormigón en el Obrador: artículos 15.2.17 y 15.2.1.8
- Colocación y compactación del hormigón: artículo 16.
- Protección y curado del hormigón: artículos 18, 19, 20.
- Hormigonado en condiciones de temperaturas extremas: artículos 18 y 19.

No se admite la colocación de hormigón bajo agua.

### **3.5 Desencofrado**

La remoción de los encofrados, cimbras, apuntalamientos y otros elementos de sostén deberán contar con la aprobación de la Dirección de Obra, y deberán realizarse de acuerdo con los requerimientos establecidos en el UNIT 1050:2001 artículo 21.

Se establecerá un planteo de desencofrado definitivo por parte de la empresa una vez conocido el cronograma de hormigonado que deberá ser aprobado por la dirección de obra.

### **3.6 Hormigón Masivo**

Se tendrá en cuenta todo lo estipulado en la UNIT 1050:2001.

### **3.7 Terminación superficial de las Estructuras**

Se tendrá en cuenta todo lo estipulado en la UNIT 1050:2001. ·  
Terminación superficial de las estructuras: artículo 12.4. CIRSOC 201.

### **3.8 Reparación de los defectos de terminación superficial de las Estructuras**

Se tendrá en cuenta todo lo estipulado en la UNIT 1050:2001.  
Reparación de los defectos de terminación superficial de las estructuras: CIRSOC 201 artículo 12.5

### **3.9 Insertos a colocar en e hormigón**

El Contratista deberá prever y materializar independientemente de que figuren o no en el Proyecto de estructura, todos los insertos en el hormigón, que sean necesarios para la arquitectura las instalaciones, o por razones de índole constructivo o funcional.

La materialización de los mismos, así como su tratamiento posterior, en caso de que sea necesario por prolijamiento o porque éstos hubieran sido provisorios, serán por cuenta del Contratista.

### **3.10 Pases, nichos y canaletas**

El contratista deberá prever y materializar independientemente de que figuren o no en el Proyecto Básico de Licitación, todos los pases, nichos, canaletas, etc., que sean necesarios para la arquitectura, las instalaciones, o por razones de índole constructiva o funcional.

La ejecución de los mismos, así como su tratamiento posterior, en caso de que sea necesario por prolijamiento o porque éstos hubieran sido provisorios, serán por cuenta del Contratista.

Se tendrá especial cuidado en que los pases tengan los adecuados refuerzos, hayan sido o no contemplados en la documentación de la estructura. Para cualquier cambio de posición o dimensiones de los pases, el Contratista deberá realizar la verificación estructural correspondiente, y obtener la aprobación de la Dirección de Obra.

### **3.11 Control de Calidad**

Se realizarán, por cuenta del Contratista, todos los ensayos de control necesarios, siguiendo las directivas de la UNIT 1050:2001 artículos 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 69, y por pedido de la Dirección de Obra.

En caso que la Obra lo disponga, se realizarán, ensayos de carga.

### **3.12 Excavaciones**

No podrá iniciarse la ejecución de las excavaciones sin la autorización previa de la Dirección.

El Contratista apuntalará cualquier parte del terreno que por sus condiciones o calidad de las tierras excavadas haga presumir su desprendimiento, quedando a su cargo todos los perjuicios de cualquier naturaleza que se ocasionen, si ello se produjera.

Cuando la estabilidad de los edificios o paredes colindantes quede en peligro a causa de la excavación, el Contratista realizará los apuntalamientos necesarios resultantes del cálculo de esfuerzos a que serán sometidos por la acción de dichas construcciones.

El asiento de la fundación deberá ejecutarse sobre el terreno compacto, libre de material suelto y deberá ser cortado en superficies planas bien definidas. Se ejecutará un hormigón de limpieza de 5 cm. de espesor mínimo.

El relleno se efectuará con suelos libres de restos orgánicos, seleccionados para lograr la densidad óptima en su compactación, se distribuirá en capas sucesivas de 20 cm. de espesor manualmente o con máquinas adecuadas.

### **3.13 Transporte y colocación de elementos premoldeados**

El contratista será responsable del transporte y colocación tanto para su acopio como para su emplazamiento definitivo en la obra en ejecución. En consecuencia estará a su cargo y responsabilidad el suministro de los equipos necesarios para las distintas operaciones de colocación de los elementos y de su seguridad de un correcto acople de los distintos elementos pre moldeados o con algún elemento de hormigón armado que constituya parte del proyecto estructural.



## **A.2 – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARTICULARES**

### **Art. 1 – MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA OBRA**

#### **Especificaciones Técnicas**

Estas especificaciones técnicas establecen requisitos particulares mínimos que deberá cumplir la estructura de hormigón armado indicada en los planos y documentos adjuntos, y complementan las indicadas en el Pliego de Especificaciones Técnicas Generales.

### **Art. 2 – ESTRUCTURA DE HORMIGÓN ARMADO**

#### **2.1 Hormigón**

Hormigón estructural en general - Resistencia característica a la compresión de 300 kg/cm<sup>2</sup> en cilindros normalizados a los 28 días y módulo de elasticidad longitudinal 300000 kg/cm<sup>2</sup>.

Hormigón para losa hueca prefabricada:  
Resistencia característica a la compresión 350kg/cm<sup>2</sup>, módulo de elasticidad 300000kg/cm<sup>2</sup>

#### **2.2 Hormigón de Limpieza**

En general, para todo tipo de fundación se deberá ejecutar una capa de hormigón de limpieza de un espesor mínimo de 5cm.

#### **2.3 Registro de operaciones de hormigonado**

El Contratista llevará un Registro, en el que se detallarán para cada operación de hormigonado, los siguientes datos: fecha, hora de comienzo y finalización, volúmenes, elementos estructurales y cantidad de identificación de probetas.

#### **2.4 Juntas de Hormigonado**

En las juntas se aplicará Sika –dur 32 Gel o similar.

#### **2.5 Pelos en “espera” para Mampostería**

Se dejarán “pelos” en el hormigón en “espera” de la mampostería. Los mismos serán materializados, para cada pared simple, con hierros de 6 mm., dispuestos cada 30 cm., con longitudes en espera de 40 cm., y 70 cm. (alternados) suficientemente anclados en el hormigón, y materializados con acero estructural AL220.

#### **2.6 Armaduras**

El tipo de acero a utilizarse será Acero Nervurado - de dureza natural de 5.000 Kg/cm<sup>2</sup> de límite convencional de fluencia y 5.500 de rotura tipo ADN 500 ó ADM 500 ( Bst IV ó CA-50<sup>®</sup>) Diámetros: 6, 8, 10,12,16, 20, 25.

#### **2.7 Recubrimientos de armaduras**

Se indican en cada plano.

## **2.8 Anclajes y empalmes de las armaduras**

Se tendrán especial cuidado y atención, en el detalle y la verificación de las longitudes de anclaje y empalmes de las armaduras, teniendo en cuenta los criterios estipulados por la UNIT 1050:2001.

## **2.9 Estructuras que deban recibir aislación hidrófuga rígida**

Todas las estructuras de la obra que reciban aislación hidráulica rígida solo podrán tener deformaciones mínimas compatibles con la utilización de este material.

Cuando la superficie impermeabilizada sea atravesada por los elementos sujetos a movimientos (vibraciones desplazamientos, etc.) en estos puntos la continuidad impermeable será obtenida con la aplicación de masilla elástica.

Estas juntas deben estar diseñadas de manera tal que la masilla elástica esté sometida a esfuerzos de tracción y/o compresión únicamente, y sus dimensiones deben contemplar las tensiones admisibles elástica.

### **a) Relación Agua – Cemento:**

Se cumplimentarán las disposiciones del Pliego de Especificaciones Técnicas. En todos los casos el hormigón tendrá suficiente plasticidad para obtener una masa densa y compacta, no admitiéndose mezclas demasiado secas.

### **b) Hormigonado de la Estructura:**

El colado del hormigón debe hacerse en todos los casos con la napa deprimida a un nivel inferior al del elemento estructural más bajo y mantenerse así hasta que finalice el fraguado del cemento y posterior eliminación de la capa de exudación.

En cada caso de interrupción accidental del bombeo (avería del equipo, etc.) debe suspenderse de inmediato la tarea de hormigonado. Antes de su continuación, se procederá a una cuidadosa inspección con el fin de eliminar aquellos sectores que hayan sido afectados por su contacto prematuro con el agua.

### **c) Junta de hormigonado:**

En todos los casos las juntas de hormigonado deben estudiarse previamente, a efectos de ubicarlas en las zonas de menores esfuerzos. Serán reducidas al mínimo posible y se controlarán durante su ejecución para evitar deficiencias en el colado del hormigón.

### **d) Juntas de Hormigonado en Losas:**

Deben ser fácilmente localizables después de ejecutada la estructura.

### **e) Juntas de hormigonado en tabiques:**

En las juntas horizontales, antes de colar el hormigón deben retirarse restos de madera, aserrín, papeles, etc., que puedan caer durante la preparación del encofrado y lavar perfectamente con agua. El Hormigón no debe volcarse de una altura mayor de 1,50 m.

### **f) Terminación de las superficies de las losas:**

Se hará con fratás de madera, dejando una superficie continua y regular (sin oquedades, depresiones, etc.) Antes de completar el fragüe del cemento debe eliminarse totalmente de la superficie del hormigón la película de exudación, producto de una elevada reacción agua – cemento. Para tal fin pueden emplearse cepillos de acero o tablas forradas con metal desplegado. El material así removido debe ser retirado del lugar.

#### **g) Curado del Hormigón:**

Durante el fraguado y primer periodo de endurecimiento del hormigón deberá asegurarse el mantenimiento de la humedad del mismo mediante un adecuado curado (riego superficial, film de polietileno, capa de arena húmeda, etc.) el cual se prolongará el plazo necesario de acuerdo al tipo de cemento, temperatura, humedad ambiente, velocidad del aire. UNIT 1050:2001

#### **h) Desencofrado:**

Debe hacerse nunca antes de transcurrido catorce días (14) del llenado y siempre que el elemento estructural no vaya a recibir más carga que la de su propio peso. O sea que no se acopien materiales y/o equipos de importancia.

### **B.- ESTRUCTURAS METÁLICAS**

#### **1.1 Generalidades**

Las especificaciones a continuación se refieren a todas las estructuras metálicas.

Para la fabricación, montaje y tolerancias regirán las siguientes normas:

#### **. American Institute of Steel Construction :**

AISC Specification for the Design fabrication & erection of structural steel for Buildings.

AISC Code of Standard practice

AISC A guide to the shop painting of structural steel (AISC and SSPC)

AISC Quality Criteria and Inspection Standards.

#### **. American Welding Society :**

Structural Welding Code.

#### **1.2 Acero**

En el proyecto de las estructuras metálicas se previó la utilización de perfiles normales según Normas DIN 1024, 1025, 1026, 1028 y 2448.

Los perfiles, planchuelas y chapas serán de acero estructural (límite de fluencia mayor ó igual a 2400 kg/cm<sup>2</sup>).

#### **1.3 Uniones**

Todas las uniones serán soldadas.

Las soldaduras, (técnica a emplearse, apariencia, calidad y métodos para corregir los trabajos defectuosos), se ejecutaran de acuerdo al Structural Welding Code de la AWS,

El Contratista utilizará soldadores calificados y deberá contar con medios adecuados de control de soldadura. Se realizarán los ensayos previstos en la especificación. Cualquier soldadura que no llene los requisitos requeridos deberá quitarse y ser repuesta por otra a satisfacción.

Las soldaduras serán inspeccionadas y ensayadas a requerimiento de la Dirección de obra en los lugares que ella determine.

El control con tintas penetrantes se hará toda vez que lo indique la Dirección de Obra y, como mínimo, en el 25% de las soldaduras.

Los cordones de soldadura serán continuos ejecutándose en tramos de longitud inferior a 20 g ( g= garganta de la soldadura).

Los bordes de las piezas a unir se prepararán previo al soldeo de acuerdo a los esquemas del Structural Welding Code.

#### **1.4 Terminación de las superficies**

##### **Superficies no embutidas en el hormigón**

Comprende lo siguiente:

- a- arenado, de acuerdo a la norma PSC (limpieza a casi blanco) del Steel Structures Painting Council.
- b- Una mano de primer a base de zinc y resinas epóxicas, de espesor 50 micrones.
- c- Dos manos de esmalte a base de caucho clorado de espesor resultante para las dos manos mayor de 100 micrones con un mínimo por cada mano de 50 micrones y de color a establecer por la Dirección de Obra

##### **Superficies embutidas en el hormigón.**

No serán pintadas. Deberán estar limpias de óxidos, polvo , masilla, grasa, pintura o cualquier

Otra suciedad; dicha limpieza se realizará mediante cepillado manual u otro medio de igual efectividad.

#### **ANEXO -- ENSAYOS PARA LA DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA ESPECIFICADA PARA EL HORMIGÓN.**

Se definen lotes de 12 probetas por lote según Norma UNIT1050: 2001  
Por cada amasada (camión) se extraerán por lo menos 2 pares de probetas.

Se llama X a la resistencia promedio de cada par de probetas.

La resistencia estimada del lote, Fest., es el menor de los X correspondientes al lote.

Criterios de aceptación: fest.> fck se acepta.

fest.> 0.8 fck se debe consultar al calculista.

fest.< 0.8 fck se rechaza.

En caso de duda prevalece el criterio de la Norma UNIT 1050:2001.

La empresa dispondrá de un esquema en que puedan ser identificadas las zonas de vertido de las amasadas.